

26 y 27
Octubre
2023

Cipolletti, Río Negro
Patagonia Argentina

IV Jornadas Patagónicas y II Nacionales de Asesoramiento Educacional

El Asesoramiento Educacional en contextos actuales: voces y experiencias

CIRCULAR N° 3

COORDINACIÓN GENERAL:

Prof. Laura C. Martin

COMITÉ ACADÉMICO

Dra. Diana Martín (Facep UNCo)
Dra. Beatriz Celada (Facep UNCo)
Dra. Sandra Bertoldi (Curza UNCo)
Dra. Cecilia Musci (Facep UNCo)
Mg. Rita De Pascuale (Facep UNCo)
Mg. Sergio Rascovan (UNTREF)

COMITÉ ORGANIZADOR

Dra. Diana Martín
Mg. Rita De Pascuale
Mg. Romina Pica
Esp. M. Victoria Roco
Esp. M. Paz Saavedra
Prof. Gilda Lopez
Psic. Violeta Bohoslavsky
Mg. Claudia Navarrete
Esp. Mariela Rossetto

ORGANIZACIÓN GENERAL:

Sec. de Extensión: Dra. María Martha Quintana

Julio Dello Russo

Florencia Scilipoti

Fundamentación

En línea con las políticas que viene llevando a cabo la Secretaría de Extensión de la Facultad de Ciencias de la Educación, en esta instancia se propone realizar las “IV Jornadas Patagónicas y 2º Nacionales de “Asesoramiento educacional en contextos actuales: voces y experiencias”. El desafío de darle continuidad a la tarea iniciada en octubre del 2011, con la realización de las “I Jornadas Patagónicas de Asesoramiento Educacional: Nuevos Enfoques para el Siglo XXI” nos convoca a redoblar esfuerzos en pos de consolidar el espacio generado en aquella oportunidad.

En este contexto y compartiendo las inquietudes que se recogieron en el encuentro anterior acerca del desarrollo del campo profesional en cuanto a límites, alcances y posibilidades, los problemas que se suscitan en la intervención y los logros que en tarea silenciosa realizan los asesores, es que decidimos volver sobre ello y transformarlos en los vectores de trabajo que se promoverán en las Jornadas.

26 y 27
Octubre
2023Cipolletti, Río Negro
Patagonia Argentina

IV Jornadas Patagónicas y II Nacionales de Asesoramiento Educacional

El Asesoramiento Educativo en contextos actuales: voces y experiencias

Este ámbito de trabajo no sólo permite el encuentro entre profesionales en prácticas laborales de diferentes orientaciones, sino también de docentes y estudiantes en trayectos de formación, lo cual posibilita múltiples interrelaciones como así también retroalimentación de cada uno de los participantes, dicho de otro modo, un proceso dialéctico en toda su extensión.

En este sentido se aspira a que estas nuevas Jornadas sean un espacio propicio para considerar las diferentes articulaciones en el asesoramiento y sus ámbitos; como así también socializar y capitalizar diferentes experiencias en torno a las cuales éstas prácticas se desarrollan.

Propósitos

- ❖ Generar un espacio de intercambio y producción académica en torno a las prácticas de asesoramiento educacional
- ❖ Contribuir con aportes teóricos y propuestas que favorezcan la construcción de nuevos enfoques y sentidos de la intervención

Formas de participación

- ❖ **Conferencias:** a cargo de especialistas nacionales que contribuyan a socializar desarrollos o enfoques en el marco de la temática del evento.
- ❖ **Mesa de análisis y formación:** En estos espacios se centrará la discusión en la presentación de casos, a cargo de especialistas de la región, y su articulación con los ejes temáticos que vertebran las Jornadas. La modalidad de trabajo será con formato de “Ateneos”.
- ❖ **Presentación de trabajos:** estarán organizadas de acuerdo a los ejes de trabajo mencionados en el apartado siguiente. Las ponencias podrán ser originadas en el desarrollo de trabajos de investigación (proyectos, TIF de especializaciones, tesis de maestría o doctorado) teóricos o empíricos, ya sean resultados parciales o finales de los mismos.

Para la realización de las mismas se sugiere considerar el siguiente formato:

- Institución involucrada, destinatarios.
- Temática, propósitos, metodología, estrategias utilizadas, duración de la experiencia.
- Avances relevantes y dificultades encontradas en el desarrollo de la experiencia.
- Reflexiones parciales o finales de la experiencia.

26 y 27
Octubre
2023Cipolletti, Río Negro
Patagonia Argentina

IV Jornadas Patagónicas y II Nacionales de Asesoramiento Educacional

El Asesoramiento Educacional en contextos actuales: voces y experiencias

- ❖ **Relatos de experiencias:** Basadas en experiencias de tipo institucional o individual, las cuales se pueden estar realizando o haber concluido.

Para la realización de las mismas se sugiere considerar el siguiente formato:

- Institución involucrada, destinatarios.
- Temática, propósitos, metodología, estrategias utilizadas, duración de la experiencia.
- Avances relevantes y dificultades encontradas en el desarrollo de la experiencia.
- Reflexiones parciales o finales de la experiencia.

Ejes de Trabajo

- Eje 1: Las prácticas inclusivas: alcances y posibilidades.
- Eje 2: El asesoramiento educacional en las prácticas de la enseñanza.
- Eje 3: Convivencia escolar: prevención y abordaje de violencias en las escuelas
- Eje 4: Las prácticas de Orientación vocacional: desafíos y propuestas de intervención.

Destinatarios: Docentes de todos los niveles, integrantes del ETAP, Equipos de Orientación, Asesores Pedagógicos, Estudiantes de educación y de carreras afines.

Fecha: jueves 26 y viernes 27 de octubre

Modalidad: presencial

Horario: de 9 a 19 hs.

Horas certificadas: 20 hs.

Presentación trabajos completos

Las ponencias y los relatos de experiencias podrán ser presentadas hasta por cuatro autores. Por lo menos uno de ellos deberá exponer el trabajo.

Se podrá presentar hasta 2 trabajos por autor. Tendrá que completar el formulario de inscripción por cada trabajo presentado.

A raíz de la metodología de trabajo prevista, que intenta fomentar el debate entre los participantes, solicitamos que los trabajos no superen las 13 páginas con letra Times New Roman tamaño12, interlineado 1,5, la bibliografía según normas APA 7^a edición. El esfuerzo de síntesis servirá para propiciar el diálogo y conocer las problemáticas que enfrentamos quienes trabajamos en temas de asesoría educacional.

El archivo debe ser en formato PDF.

La fecha límite para la presentación de trabajos será el 30 de septiembre de 2023

26 y 27
Octubre
2023

Cipolletti, Río Negro
Patagonia Argentina

IV Jornadas Patagónicas y II Nacionales de Asesoramiento Educacional

El Asesoramiento Educativo en contextos actuales: voces y experiencias

PROGRAMA

Hora	JUEVES 26
8:30	Acreditación
9:30	Acto de apertura
11:00	Conferencia inaugural: Esp. Sandra Nicastro (UBA)
13:00	Almuerzo
14:30	Trabajo en Comisiones: Presentación de trabajos
17:00	Intermedio
17:30	Panel: La construcción de los espacios de convivencia escolar en la actualidad Mg. Sandra Alegre (UniPe), Esp. Sandra Butto (UNCo.) Mg. Ana Prawda (FLACSO) Mg. Ana Campelo (Ministerio de Educación de la Nación). Coordinadora: Prof. Laura C. Martín

Hora	VIERNES 27
9:00	Trabajo en Comisiones: Presentación de trabajos
11:30	Panel Alternativas posibles de Asesoramiento Educacional en el espacio escolar Mg. Norma Filidoro (UBA). Mg. Silvina Marquez (UNCo), Mg. Romina Picca (UNCo) y Esp. M. Victoria Roco (UNCo) Coordinadora: Prof. Gilda López
13:30	Almuerzo
14:30	Panel El posgrado en Asesoramiento Educacional: resultados y propuestas para futuras investigaciones - Esp. Julieta Alvarez, Esp. María Rubio y Esp. Edith Martínez (Prov. Neuquén) - Esp. Ayelén Mingot, Fernanda Laurin, Ana María Monserrat, Marina Vinet y Ma. Belén Zabala (Prov. Río Negro). Coordinadora: Dra. Diana Martín
17:30	Intervalo
18.00	Conferencia de cierre Dra. Flavia Terigi (UNGS/UBA)

26 y 27
Octubre
2023

Cipolletti, Río Negro
Patagonia Argentina

IV Jornadas Patagónicas y II Nacionales de Asesoramiento Educacional

El Asesoramiento Educacional en contextos actuales: voces y experiencias

Inscripción y aranceles

Para la inscripción y presentación de trabajos será necesario completar un **formulario de inscripción**, el cual se encuentra disponible en: <https://forms.gle/wsJ1W1J7WtaCMKPV6>

Formas de Pago:

Transferencia bancaria a Cuenta Corriente \$ 191-132-11659/0 Banco Credicoop

CBU N° 1910132555013201165900

-Mediante billeteras virtuales - Alias **FIRMA.PATRIA.TELA**

-Link de pago es individual, se solicita a Sec. Administrativa: sadmface@gmail.com

-Posnet (presencial en la oficina de Administración)

El comprobante de pago se adjuntará en el formulario de inscripción.



PAGOS

COMEDOR UNIVERSITARIO DE CIPOLLETTI

Facultad de Ciencias de la
**EDUCACIÓN
Y PSICOLOGÍA**

Aranceles:

Tipo	Hasta el 30/8	Hasta el 26/10
Expositor	\$ 5000	\$ 6000
Asistente	\$ 3500	\$ 4500
Estudiantes de Posgrado FACE (UNCo) de la Especialización en Asesoramiento Educacional	\$ 2500	\$ 3500
Estudiantes de grado FACE	Sin arancel Al completar el formulario de inscripción deberán adjuntar certificado de alumno regular o activo.	
Estudiantes UNCo y otras instituciones		\$ 2000

Informes

Secretaría de Extensión.

Email: jornadas.asesoramiento2023@gmail.com.

Web: <https://faceweb.uncoma.edu.ar/extension.php>